# Tinten Abriebtester (Sutherland® Methode)

# RYCOLAB





Zur Bestimmung der Tintenabriebbeständigkeit und der Verschmutzungseigenschaften auf verschiedenen Unterlagen (Papier, Karton, Keramik usw.).

#### **Anwendbare Normen**

ASTM D 5264 -98, TAPPI T830

### Gerätebeschreibung

Der Test besteht im Reiben einer Probe gegen ein definiertes Gewicht (2 lb oder 4 lb) bei verschiedenen Geschwindigkeiten. Nach Beendigung des Tests sind die Ergebnisse visuell festgestellt.

Das Gerät bietet vier verschiedene Geschwindigkeiten:

- 21 Zyklen/Minute. Die halbe Geschwindigkeit der alten Farbreibprüfgeräte. Diese Geschwindigkeit erleichtert die Nassprüfungen und Tests unter 5 Zyklen.
- 42 Zyklen/Minute und 85 Zyklen/Minute. Gleiche Geschwindigkeiten wie in die alten Tintenstrahldruckertester.
- 106 Zyklen/Minute. Hohe Geschwindigkeit.

Diese neuen Geschwindigkeitsmerkmale ermöglichen es den Anwendern, den Testprozess angemessen zum Produkt zu gestalten. Die höchste Geschwindigkeit reduziert die Testzeiten, die für manche Substrate (Kunststoffe, UV-Lacke, bedruckte Folien usw.).erforderlich sind. Das Gerät verfügt über ein Touchpanel, über das die Prüfgeschwindigkeit und Zyklen gesteuert werden.

Optional kann die Ausrüstung mit Heizgewichten geliefert werden (2lb und 4 lb) mit einer Arbeitstemperatur von bis zu 200 °C. Diese Option ist nützlich, wenn ein schnelleres Testverfahren benötigt wird (für hochbeständige Tinten und Lacke).

#### Prozessablauf

Das Testverfahren ist einfach. Einfach die gewünschte Anzahl von Zyklen eingeben und die Anlage beendet den Test automatisch nach Erreichen der programmierten Zyklen. Das Touchpanel zeigt die Werte für Geschwindigkeit und Zyklen, das Gewicht die bei der Prüfung verwendet werden, und die Temperaturbedingungen (bei Verwendung von Gewichte).

## Gewicht und Abmessungen

290 x 200 x 313 mm (BxLxH), 13 Kg

