

Rapid Köthen Halbautomatischer Blattbilder

Produktcode [RL-ASF-A](#)

RYCOLAB



Verwendung

Für die Herstellung von standardisierten Papierbögen im Labor (ø 200 mm)

Anwendbare Normen

ISO 5269/2, DIN 54358, Zellcheming Merkblatt V/8/76

Eigenschaften

- PLC-gesteuerter automatischer Prozess.
- Vollständige Farbsteuerung über Touchscreen.
- Über diesen Bildschirm, kann der Bediener alle Gerätefunktionen verwalten.
- Der Prozess kann auch im "manuellen" Modus gesteuert werden.
- Starke und robuste Bauweise der Ausrüstung. Hergestellt aus Edelstahl und Polypropylen.
- Integrierter Schaltschrank mit Schutzsystem (CE).
- Leichtgewichtige Trocknerabdeckung für einfache Handhabung.
- Geräumige Arbeitsfläche mit einem Bereich für Zubehör und Utensilien.
- Einfache Druckknopfsteuerung für Start / Stopp der Trocknung.
- Trocknungstemperatur 93 ± 1 C mit Wasserrezirkulation (nach Norm).
- Vier Modelle verfügbar: mit 1, 2, 3 oder 4 Trocknern.
- Weißwasser-Rezirkulationssystem (als Option).





Measure



Improve



Service

Testbeschreibung

Sobald der Liter Zellstoff entsprechend den Angaben der Norm vorbereitet ist, beginnen Sie durch Drücken der Taste START. Wenn das Volumen von 4 Litern erreicht ist, wird die vorbereitete Probe hinzugeben.

Sobald das Niveau von 7 Litern erreicht ist, stoppt das Gerät automatisch mit seinen Pegeldetektoren. Die Suspension wird dann 5 Sekunden lang mit Druckluft beaufschlagt (Mikroblasen-System). Die Suspension ruht 5 Sekunden bevor Sie mit der automatischen Entleerung beginnt, Nun kann Bildung des Blattes auf dem Form Sieb stattfinden. Die Entwässerung wird durchgeführt und ein Entweichen der Luft während 2 Sekunden ermöglicht. Ein Abzug des Wassers wird für 10 Sekunden durchgeführt damit das Wasser durch das Blatt entweichen kann. Öffnen Sie die Formsäule und positionieren Sie die Trägerplatte auf das neu geformte nasse Blatt (mit seiner weichen Seite zum nassen Blatt). Tragen Sie nun die mitgelieferte Gautschrolle auf das Paket, dass durch das nasse Blatt und die Trägerplatte gebildet wird. Entfernen Sie nun das aus Trägerplatte + nassem Karton gebildete Paket. Drücken Sie den Satz in einem leichten Winkel auf der Gummibasis, um das Blatt vom Form Sieb zu lösen. Stellen Sie die Zeitschaltuhr jedes Trockners auf die erforderliche Trocknungszeit ein. Diese Zeit hängt vom Blattgewicht ab und kann zwischen 5 und 10 Minuten variieren. Platzieren Sie das nasse Blatt, noch auf dem Trägerbrett, auf dem Stützgitter der Trockner, wobei die Trägerplatte der Trockneroberfläche zugewandt ist. Dieser Vorgang muss innerhalb von einer Minute durchgeführt werden, nachdem das geformte Blatt aus der Formsäule entnommen wurde.

Legen Sie ein Deckblatt auf das nasse Blatt und schließen Sie sofort den Trocknerdeckel, wobei eine gewisse Kraft ausgeübt wird, um eine hermetische Schließung zu gewährleisten. Drücken Sie die "Start"-Taste des Trockners, die Hauptpumpe wird in Betrieb genommen, um einen Vakuumdruck zu erzeugen.

Die "Start"-Taste des Trockners leuchtet auf und zeigt damit an, dass der Trockner aktiviert ist. Das System wird einen Vakuumdruck von etwa -950 mbar.

Wenn die konfigurierte Trocknungszeit abgelaufen ist, ertönt ein Signal für einige Sekunden. Die "Stop"-Taste leuchtet rot auf. Zur Beendigung des Trocknungsprozesses drücken Sie Stop und nehmen Sie das Blatt aus dem Trockner.

Der Blattbildungsprozess hat eine Gesamtdauer von etwa einer Minute. Die Trockenzeiten haben eine durchschnittliche Dauer von sechs Minuten. Daher kann eine Maschine mit drei Trocknern etwa 30 Blätter pro Stunde produzieren.

Abmessungen

- RL-ASF-1-A: 1510 x 860 x 1450 mm (WxDxH) + KWT: 1840 (H).
- RL-ASF-2-A: 1690 x 860 x 1450 mm (WxDxH) + KWT: 1840 (H).
- RL-ASF-3-A: 2020 x 860 x 1450 mm (WxDxH) + KWT: 1840 (H).
- RL-ASF-4-A: 2350 x 860 x 1450 mm (WxDxH) + KWT: 1840 (H).
- Transport box : + 200 mm
- RL-ASF-1-A: 350 Kg. / Gross 500 Kg
- RL-ASF-2-A: 370 Kg. / Gross 520 Kg
- RL-ASF-3-A: 390 Kg. / Gross 540 Kg.
- RL-ASF-4-A: 450 Kg. / Gross 560 Kg.

Anschlüsse

- Strom : 400 V, 50 Hz oder 440/460V, 60Hz
- Anschluss 1/2 ". Min. 50 mm Ablauf.
- Luft: 600 kPa.